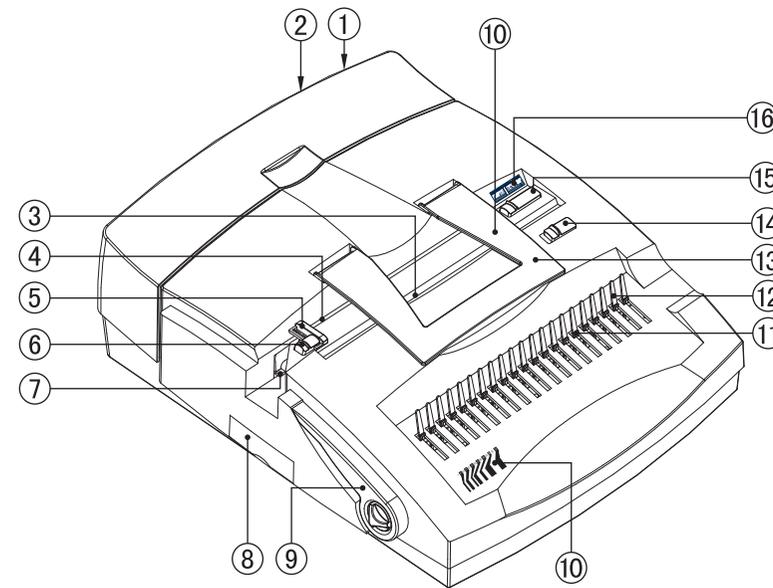


La ringraziamo per aver acquistato un'apparecchiatura TiTanium.
La preghiamo di leggere attentamente il manuale d'uso prima di utilizzare l'apparecchio, e di tenerlo sempre presente per il futuro.



DESCRIZIONE DEI COMPONENTI

- 1 Interruttore posteriore On/Off (Acceso/Spento)
- 2 Fusibile di protezione sovraccarico
- 3 Vano Perforazione (anteriore) per perforazione 4 fori per raccoglitori classici ad anelli
- 4 Vano Perforazione (posteriore) per Spirale Plastica a 21 fori
- 5 Guida per Margine laterale di perforazione
- 6 Fermo carta regolabile
- 7 Pin metallico da utilizzarsi come guida per formati extra large
- 8 Cestino Sfridi (da svuotare sempre)
- 9 Leva apertura Spirali
- 10 Guida per scegliere la Spirale del diametro adeguato allo spessore fascicolo
- 11 Ganci metallo: azionati dalla leva, consentono di aprire le spirali
- 12 Pettini metallo: trattengono il dorso della spirale per consentire l'apertura
- 13 Supporto per sostenere i fogli in verticale durante la perforazione
- 14 Pulsante per azionare il ciclo di perforazione
- 15 2 posizioni regolabili per profondità di perforazione (fascicoli piccoli e grandi)
- 16 Linee guida per perforazione formati extra large

La macchina è stata creata per rilegare usando dorsi plastici di 6-51mm. Nella seguente tabella si indica la misura corretta del dorso plastico da utilizzare in funzione della quantità di fogli da rilegare.

Attenzione tale indicazione è valida solo per fogli di carta da 80gr.:

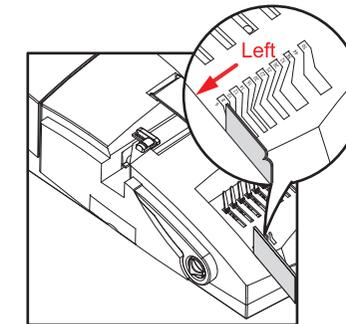
Diam. Spirale	6	8	10	12	14	16	20	22	25	28	32	38	44	50
Numero Fogli	25	45	65	95	125	145	175	210	240	270	310	375	440	500

Note generali:

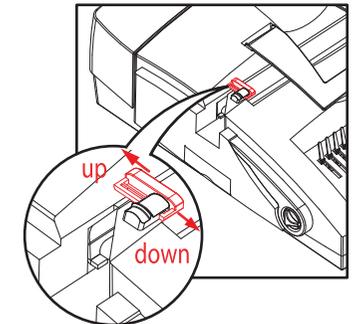
Innanzitutto fare una perforazione campione utilizzando un foglio da buttare.

Ricordare che l'apparecchio perfora un massimo di 23 fogli di carta da 80gr (la grammatura indicata corrisponde allo spessore standard della carta per fotocopie). I fogli in PVC devono essere perforati separatamente da quelli di carta. Sulla base dell'apparecchio è disegnata una scala che permette facilmente di individuare la dimensione del dorso plastico da utilizzare (10).

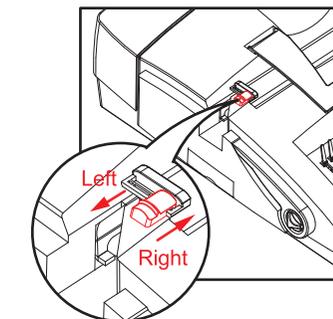
PREPARAZIONE PRIMA DELL'UTILIZZO



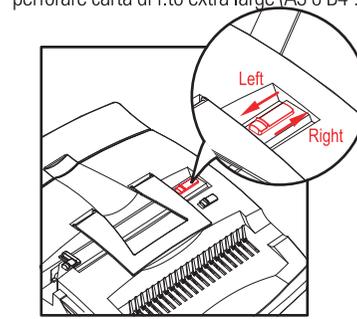
Selezionare la dimensione del dorso plastico. Tenere il documento in verticale perfettamente allineato verso sinistra. Questa operazione permette di selezionare la dimensione del dorso.



Selezionare il margine di perforazione:
a- Muovere la Guida di perforazione verso l'alto (posizione rossa) per perforare f.to A4, LTR, US pitch holes.
b- Muovere la Guida di perforazione (1) verso il basso per perforare carta di f.to extra large (A3 o B4etc)



Fermo Carta
a- Muovere il Fermo Carta a destra per perforare il formato LTR. Allineare alla linea LTR
b- Muovere il Fermo Carta a sinistra per perforare il formato A4. Allineare alla linea A4



Selezionare la profondità di perforazione
a- Muovere la Guida profondità perforazione (15) a sinistra se il dorso plastico ha un diametro di 6/12 mm
b- Muovere la Guida profondità perforazione a destra se il dorso plastico ha un diametro di 14/51 mm.



Perforazione Standard a 21 Fori

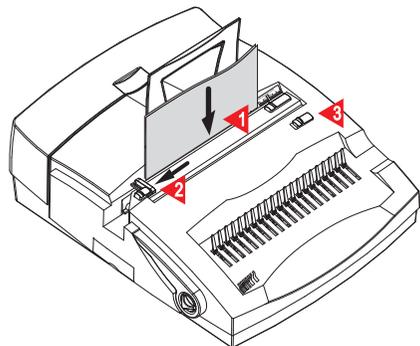


Figura 5

- 1 Inserire i fogli nella fessura di perforazione posteriore
- 2 Allinearli a sinistra al Fermo Carta
- 3 Azionare il pulsante di perforazione
(nota: max 25 fogli di carta da 80gr./2 fogli di film in PVC)

Perforazione 4 fori (per raccoglitori ad anelli)

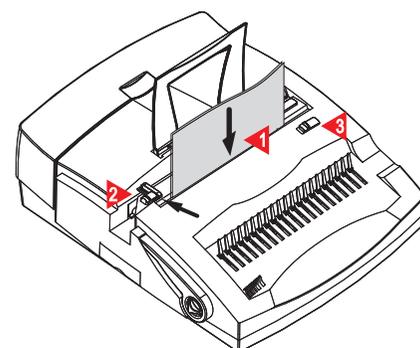


Figura 6

- 1 Inserire i fogli nella fessura di perforazione anteriore
- 2 Allinearli a sinistra al Fermo Carta
- 3 Azionare il pulsante di perforazione

Perforazione Formati Extra

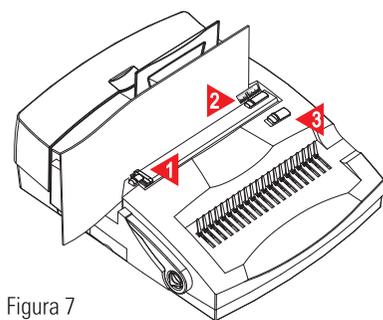


Figura 7

- 1 Muovere il Fermo Carta (2) verso il basso
- 2 Allineare i fogli alla linea A3 o B4
- 3 Azionare il pulsante di perforazione

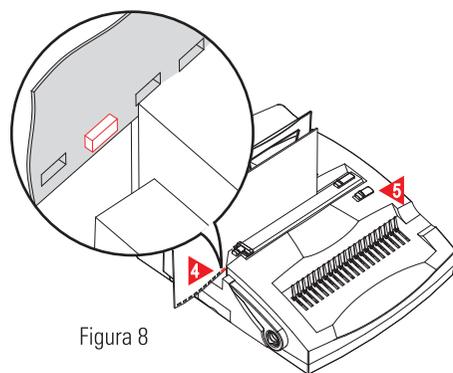


Figura 8

- 4 Girare i fogli appena perforati, inserire il 3° buco destro finale nel pin metallico (area rossa), lasciando 2 fori sul lato destro.
- 5 Azionare il pulsante di perforazione

Rilegatura dei fogli

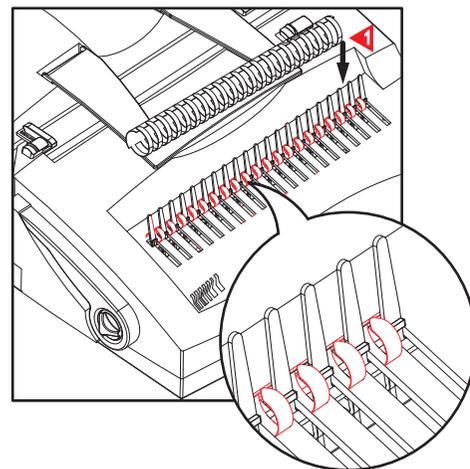


Figura 10

- 2 Tirare la maniglia di apertura dorso plastico fino ad aprire il dorso ampiamente
- 3 Agganciare i fogli perforati nel dorso

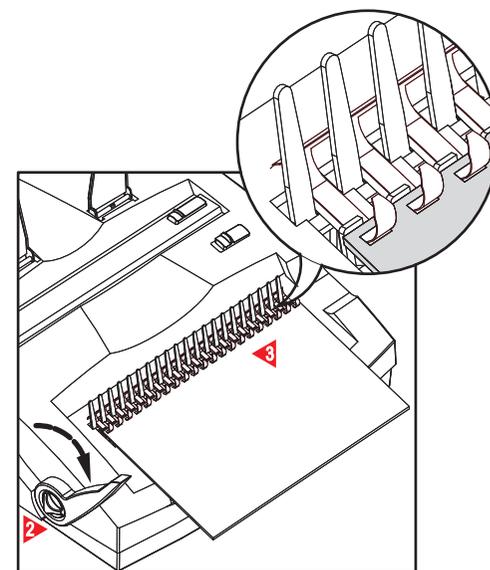
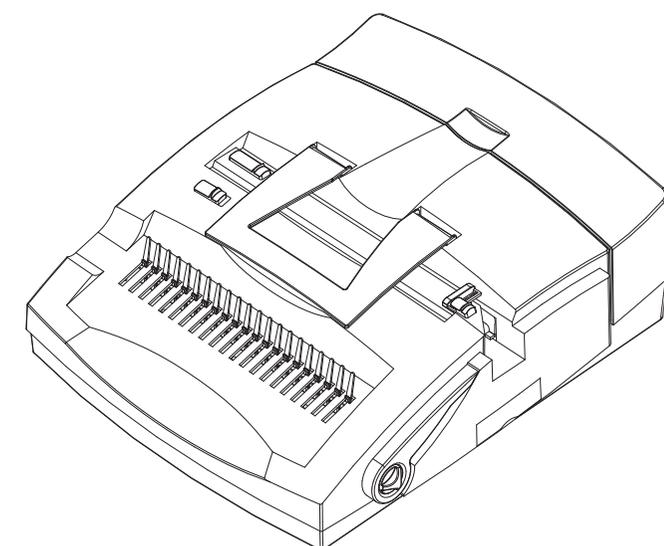
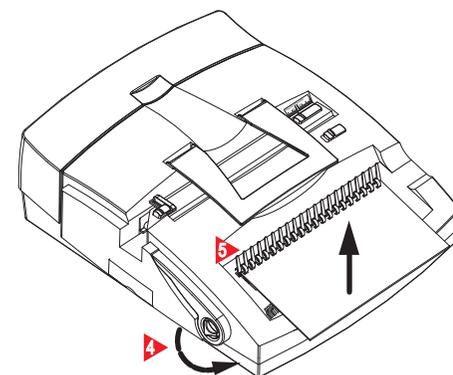


Figura 11

- 4 Per chiudere il dorso premere la maniglia di apertura dorso verso il basso
- 5 Rimuovere il plico rilegato



REGOLAZIONE PROFONDITA' DI PERFORAZIONE

1 Posizionare la Guida Margine Carta **a sinistra** (vista davanti) per i documenti con spessore 6 - 12mm. Questo corrisponde al settaggio standard.

2 Posizione la Guida Margine Carta **a destra** (vista davanti) per documenti con spessore 14 - 51mm. La grande profondità di perforazione previene eventuali rotture del documento rilegato.

Diametro dorso plastico	6~12 mm	14~51 mm
Guida di perforazione	2.5 mm	4.5 mm

COME PERFORARE E RILEGARE I FOGLI DEI TUOI DOCUMENTI

1 Selezionare la dimensione del dorso plastico adatta al fascicolo da rilegare (vedi GUIDA DORSO PLASTICO figura 1.

2 Posizionare il Dorso Plastico nei Denti metallici con l'apertura rivolta verso l'alto.

3 Gli anelli vengono aperti dai Ganci Metallici sollevando l'apposita Maniglia di Apertura. Ci si ferma non appena il dorso plastico è stato aperto a sufficienza.

4 Sollevare il supporto per i fogli

5 Inserire i fogli da perforare allineati verso sinistra al Fermo Carta nella fessura di perforazione carta. Il Fermo Carta è regolabile manualmente per i diversi formati. Il Fermo Carta può essere utilizzato per perforazione 21 fori o 4 fori muovendo la Guida di perforazione carta in avanti o indietro.

6 Premere la maniglia di perforazione verso il basso con entrambe le mani, per perforare i fogli.

7 Posizione i fogli perforati nella sequenza corretta nel dorso plastico

8 Chiudere il dorso plastico riportando la leva di apertura dorso in posizione originale. Rimuovere il fascicolo.

COME PERFORARE FOGLI DI F.TO EXTRA LARGE

1 Rilasciare le 2 viti a lato dell'apparecchio

2 Rimuovere la maniglia più lunga dall'apparecchio

3 La maniglia di perforazione può essere utilizzata con una mano sola.

4 Posizionare le pagine già perforate nella fessura di perforazione in modo che uno dei fori possa essere premuto sopra un pin metallico sito nella parte più bassa della fessura. Questo assicura che tutti i fori avranno la stessa distanza.

5 Ora perforare la parte rimanente

6 Riavvitare la maniglia di perforazione dopo aver terminato.

COME CAMBIARE LE PAGINE DEL DOCUMENTO RILEGATO

1 Posizionare il dorso plastico (con la parte scritta verso l'alto) nei Denti Metallici ed agganciarlo ai Ganci Metallici.

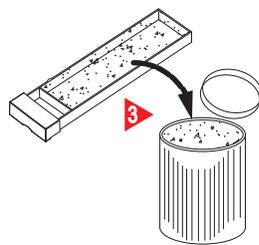
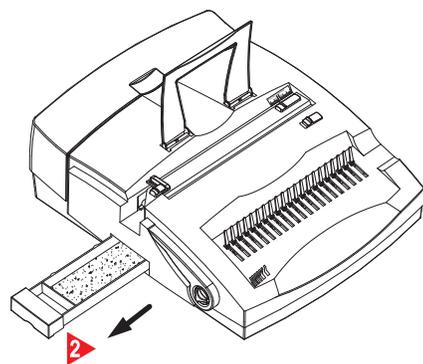
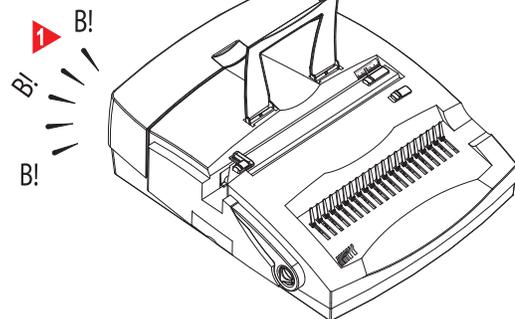
2 Premere il dorso plastico verso dietro attentamente fino a che il dorso si apre

3 Quando il dorso è aperto di circa 4/5 mm si può rimuovere o cambiare i fogli.

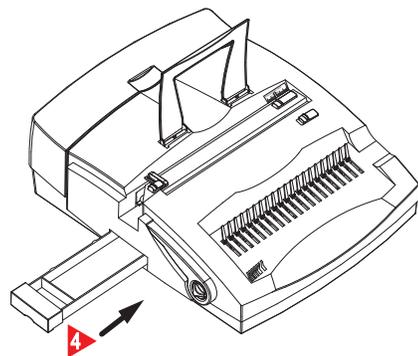
4 Quindi chiudere il dorso plastico tirando la maniglia di apertura dorso

SVUOTAMENTO VASSOIO RACCOLTA CARTA RESIDUA

Il vassoio va svuotato regolarmente. La Rilegatrice è dotata di un avvisatore acustico. Quando suona il vassoio va svuotato.



- 2 Estrarre il vassoio
- 3 Svuotare in un cestino appropriato



- 4 Reinscrivere il vassoio bene (fino in fondo)
NOTA: Il cestino va controllato e svuotato regolarmente in quanto i depositi di carta se accumulati in eccesso possono danneggiare la macchina

CURA E MANTENIMENTO

- 1 Svuotare regolarmente il vassoio carta residua
- 2 Utilizzare l'apparecchio solo per perforare carta ed eventualmente PCV (sottile ed inframezzato da carta per prevenire inceppamenti)
- 3 In caso di mancato funzionamento, verificare il fusibile posto sul retro
- 4 Due piedini posteriori in gomma permettono di posizionare la macchina in verticale quando inutilizzata per lungo tempo.

Attenzione

- posizionare la macchina in prossimità di una presa di corrente
- assicurarsi di utilizzare una presa di corrente adeguata e stabile
- non collegare a prese multiple con altre macchinari
- non posizionare in prossimità di liquidi o con rischio di spruzzi
- assicurarsi che il cavo non sia danneggiato. se danneggiato sostituire subito
- in casi di emergenza scollegare immediatamente il cavo
- non superare mai il numero di fogli da perforare consigliato
- scollegare sempre il cavo elettrico quando si pulisce la macchina
- non utilizzare aria compressa di bombolette che contengono liquidi infiammabili
- non cercare di riparare la macchina: in caso di malfunzionamento contattare il rivenditore autorizzato che vi ha venduto la macchina. In caso di cessata attività o mancata reperibilità del rivenditore, contattare l'importatore Sales Logic Srl 02 66015796

- Codice PB200-25T
- Perf. a 21 fori per Dorsi Plastici
- Perf. a 4 fori per Raccoglitori Anelli
- Perf. fino a 25 fogli per volta
- Preforazione Elettrica
- Rilega fino a 500 fogli
- Max Spirale plast. diam 50
- Azionamento a pulsante
- Aperta su 1 lato per A3
- Luce di Perforazione 302 mm (A4)
- Margine laterale di perf. regolabile
- Profondità di perf. regolabile (2pos)
- mm 440x530x195 - Peso Kg 17

TiTanium è un marchio registrato di Sales Logic Srl - via Pelizza da Volpedo 59
20092 Cinisello B. (MI) - 0266015796 - Fax 026171535 - www.peach-italia.it